

Винтовые маслонаполненные компрессоры HITACHI OSP



HITACHI OSP-11M5AN – это винтовые маслонаполненные компрессоры с воздушным охлаждением, обладающие отличными показателями энергосбережения и низким уровнем шума, что позволяет устанавливать их рядом с потребителями сжатого воздуха, не причиняя при этом дискомфорта персоналу.

Двигатель М-типа, которым оборудована данная модель, имеет фиксированную скорость вращения. Объем выпускаемого воздуха контролируется системой автоматического запуска/остановки агрегата согласно установленным параметрам.

Компрессоры HITACHI с успехом используются на производстве в таких всемирно известных концернах, как TOYOTA, NISSAN, HONDA, SUBARU, CANON, YAMAHA, SONY, CASIO, SHARP, NIKON и COCA-COLA.

Преимущества конструкции компрессорного оборудования Hitachi

1. Уникальный запатентованный профиль винтовой пары и новая система частотного регулирования двигателя делают компрессоры Hitachi наиболее энергоэффективным предложением на рынке.



2. Моноблочная схема компоновки. Винтовой блок смонтирован прямо на маслобаке, что снижает внутреннее сопротивление системы и исключает применение дополнительных маслопроводов.

3. Применение двухступенчатой системы очистки масла существенно снижает его содержание в сжатом воздухе и расход.

4. Все трубопроводы внутри компрессора цельные, выполнены из меди и присоединяются к узлам при помощи резьбового конусного соединения с накидной гайкой.

5. Закрытый отдельный силовой электрический шкаф полностью оцинкован и имеет специальный силиконовый контур уплотнений и специальных муфт, что полностью исключает попадание внутрь пыли и влаги (класс защиты IP 55).

6. Два опорно-осевых подшипника компании NSK (Япония) в винтовом блоке обеспечивают двойной запас надежности.



7. Мелкоячеистый алюминиевый теплообменник изготовлен методом вакуумной пайки.

8. Наличие в конструкции контроллеров перегрева двигателя и перепада напряжения, реле контроля фаз, а также датчика температуры опорных подшипников и температуры обмоток статора электродвигателя.

9. Жесткий капот из листовой стали с антикоррозийной защитой позволяет при хранении или транспортировке устанавливать оборудование в 2 уровня.

10. Удивительно низкий уровень производимого звука составляет всего 55-65 дБ, что сопоставимо с шумом от работы холодильника.

11. Дополнительный подрамник и виброопоры обеспечивают максимальную виброзащищенность. Компрессоры могут эксплуатироваться даже в высотных зданиях (до 120 этажей).

12. Компактность. Оборудование Hitachi занимает почти в 1,5 раза меньше места по сравнению с конкурентными агрегатами.

13. Обслуживание компрессора проводится только с одной стороны. Для этого достаточно открыть фронтальную панель, не снимая боковые и заднюю панели.

14. Широкий температурный диапазон эксплуатации. Если обычные компрессоры могут выключиться при выходе за пределы +5 /+40 градусов, то агрегаты Hitachi продолжают работать.

Технические характеристики компрессора HITACHI OSP-11M5AN с воздушным охлаждением

Мощность, кВт	11
Напряжение питающей сети, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Вес, кг	340
Габариты (ШxГxВ), мм	930x770x1250
Объем, м ³	0,9
Давление нагнетания, МПа	0,85
Производительность, м ³ /мин	1,6
Тип привода	Ременный
Способ охлаждения компрессора	Воздушный
Наличие встроенного осушителя холодильного типа	Нет
Подключение сжатого воздуха на выходе из компрессора	Rc 1"
Рабочий интервал температур окружающего воздуха, °С	0-40
Температура сжатого воздуха на выходе из компрессора, °С	T(вход) + 15°С
Уровень шума, дБ	55
Основной приводной двигатель	
Мощность основного приводного двигателя, кВт	11
Напряжение питающей сети, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Количество фаз питающей сети	3
Тип основного приводного электродвигателя	4х-полюсный 3х-фазный асинхронный двигатель
Метод запуска основного приводного двигателя	Звезда-треугольник
Тип защиты/класс изоляции основного приводного двигателя	IP 44/ F
Дополнительные характеристики компрессора	
Остаточное содержание масла в сжатом воздухе, мг/м ³	1
Количество тепла выделяемого компрессором, МДж/час	48,1
Объем масляной системы компрессора, л	6
Рекомендованный минимальный объем ресивера, л	150
Серия компрессора	Next
Тип рабочего узла	Винтовой